

Общее описание

Сервопривод предназначен для использования в качестве приводов подачи в металлорежущих станках, координатных столах, станках термической и лазерной резки, робототехнических механизмах, вязальных машинах, намоточных машинах, конвейерах, отрезных машинах. Управление приводами может осуществляться, как от контроллеров движения, так и от систем ЧПУ.



Отличительные признаки

Напряжение питания приводов трехфазное, 380В 50 Гц и однофазное 220В 50Гц (до 750 Вт).
Рабочая температура от 0 до 55°C.
Диапазон мощностей от 400Вт до 7.5кВт.
Импульсное управление: A/B, P/D, CCW/CW.
Аналоговое управление скоростью и вращающим моментом: $\pm 10\text{В}$.
Диапазон регулирования по скорости 1:3000.
Полоса пропускания по контуру скорости: до 300Гц.
Перегрузка 200% в течение 3 с.

Приводные функции

Режимы работы: позиционирование, управление скоростью, управление вращающим моментом двигателя, режим электрический вал с коэффициентами редукции 1/1800 до 1800.
Дискретные входы: разрешение работы, сброс ошибки, импульсное выключение, реверс, выбор режима работы и др.
Дискретные выходы: эмуляция датчика серводвигателя, сигналы готовности, активной работы, достижения заданной скорости и положения, сигнал управления электромагнитным тормозом (например, для вертикальных координат) и др.
Аналоговые входы: задание скорости и задание вращающего момента.
Защиты: время-токовая (от перегрузки) и максимально-токовая, от короткого замыкания между фазами, от пониженного напряжения питания, от перегрева, от превышения предельной скорости и др.

Сетевые возможности

Управление приводом через порт RS232/RS485, протокол Modbus RTU и ASCII.

Серводвигатели

Номинальные моменты от 0.64Нм до 47,7Нм.
Энкодер двигателя - 2500 имп./об.
Степень защиты: IP65

Программное обеспечение